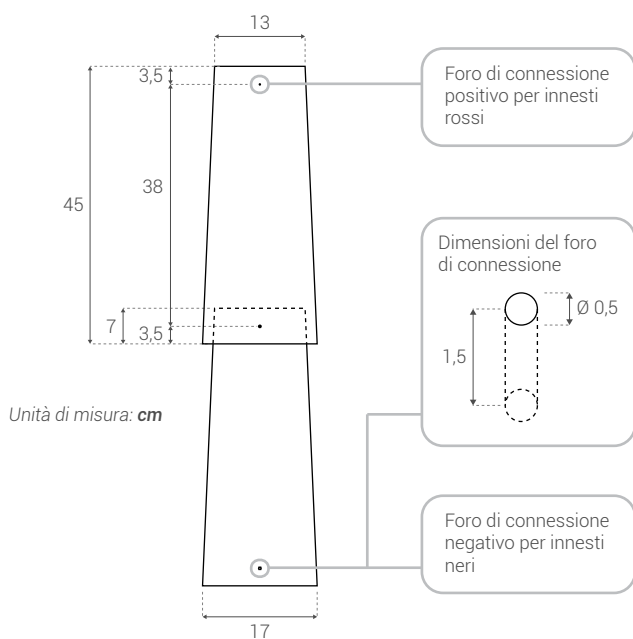




SCHEDA TECNICA

COPPO FOTOVOLTAICO INVISIBLE SOLAR

Modulo fotovoltaico in forma di elemento architettonico realizzato con composto polimerico atossico e riciclabile. Il corpo del modulo ingloba celle di silicio monocristallino.



ESEMPIO DI DIMENSIONAMENTO

Il presente dimensionamento è approssimativo e fornisce soltanto un esempio per il calcolo: in ogni caso l'impianto dovrà essere dimensionato da un professionista secondo le specifiche del singolo progetto.

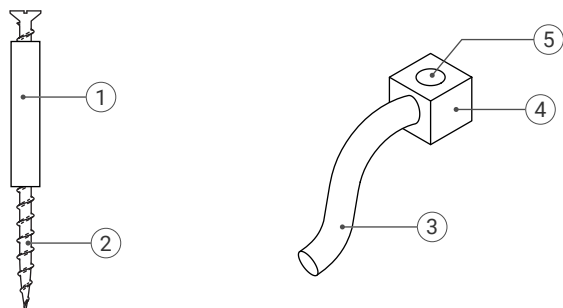
Quantità Moduli fotovoltaici	Potenza Impianto Kilowatt picco	Area occupata Metri quadrati
134	1	9

Modulo fotovoltaico

Dimensioni	45 x 17 x 13 x H7 cm
Peso	2,00 kg
Temperatura di funzionamento	-40°C / +85°C
Carico statico massimo	500,00 kg/pezzo
Protezione	IP68
Infiammabilità (autocertificazione UL 94)	HB
Quantità moduli Invisible Solar per metro quadrato	15 pezzi/m ²
Superficie assorbente netta (totale celle)	0,0468 m ²
Temperatura operativa NOCT	43,5°C
Tipo di cella fotovoltaica	Silicio monocristallino



Sistema di connessione stringhe



Connettore

- 1 . Connettore Invisible Solar
- 2 . Vite isolata di bloccaggio

Innesto fine/inizio stringa

- 3 . Cavo fotovoltaico
- 4 . Box polimerico di connessione
- 5 . Foro di connessione e fissaggio

Prestazioni elettriche

Isc - Corrente di corto circuito	3,79 A
Voc - Tensione a circuito aperto	2,56 V
Pp - Potenza di picco	7,57 W
Imp - Corrente di esercizio ottimale	3,52 A
Vmp - Tensione di esercizio ottimale	2,15 V

Ulteriori informazioni

Prodotto artigianale

Prodotto interamente artigianale: le prestazioni elettriche e la colorazione possono differire tra modulo e modulo.

Certificazioni

I moduli Invisible Solar sono moduli innovativi e non convenzionali. L'installazione è ammessa senza certificazione, in deroga all'obbligo di certificazione secondo le norme CEI EN 61215 e CEI EN 21730-2.

Con riferimento al documento "Dichiarazione ai sensi dell'articolo 7, comma 3 del Decreto Ministeriale del 5 luglio 2012" emesso da Dyaqua in data 08/06/2021.

Smaltimento e Riciclo

Il composto polimerico viene ridotto in cenere, atossica e riutilizzabile (ad es. in impasti per materiali edili) portando il manufatto ad una temperatura superiore ai 600°C. I materiali incorporati (silicio, polveri di argilla cotta, pietra e quant'altro) tornano così disponibili singolarmente e adatti per il riuso. Il rame dei collegamenti viene fuso.

Misurazione

Le prestazioni elettriche sono state determinate tramite test eseguiti nel laboratorio Dyaqua con irradianza di 1000 Wm², temperatura di giunzione 25°C e distribuzione spettrale dell'irraggiamento solare AM=1,5.

I dati sulle prestazioni elettriche del modulo rappresentano una media.

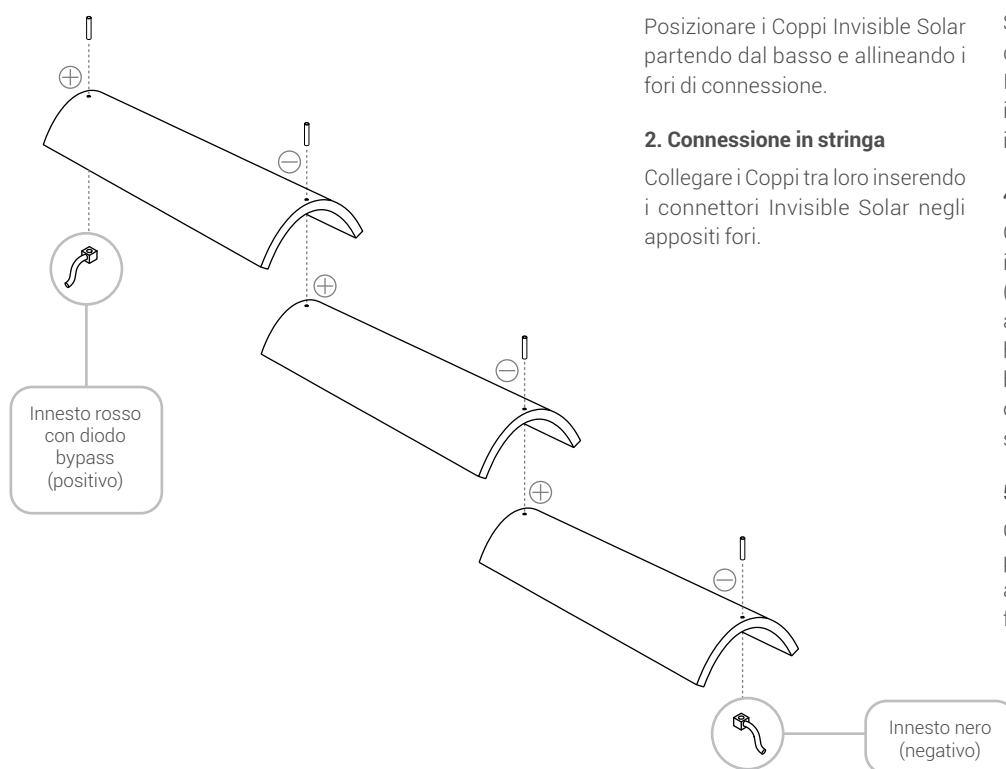
Metodo di determinazione delle caratteristiche principali

Le caratteristiche tecniche del prodotto sono state determinate mediante i seguenti test, condotti da Dyaqua nel proprio laboratorio con strumentazioni tarate secondo gli standard Dyaqua:

- 50 cicli di variazione termica di 100°C/h in camera climatica con controllo delle temperature da -40°C a +95°C;
- 96 ore di test di corrosione da nebbia salina;
- 40 cicli di umidità e congelamento con variazione termica da -40°C a +95°C con relativa umidità da 0% a 90% in camera climatica.

Dyaqua ripete periodicamente tutti i test elencati nel presente documento su moduli Invisible Solar presi a campione dai lotti di produzione.

Istruzioni per l'installazione



1. Posizionamento

Posizionare i Coppi Invisible Solar partendo dal basso e allineando i fori di connessione.

2. Connessione in stringa

Collegare i Coppi tra loro inserendo i connettori Invisible Solar negli appositi fori.

3. Fissaggio

Se necessario, inserire le viti isolate di bloccaggio nel connettore Invisible Solar per fermare i Coppi in posizione sul listello di supporto in legno.

4. Posizionamento Innesti

Collegare ai Coppi gli innesti di inizio e fine stringa. Gli innesti neri (negativo) devono essere collegati al primo Coppo della stringa, in basso. Gli innesti rossi con diodo bypass (positivo) devono essere collegati all'ultimo Coppo della stringa, in alto.

5. Collegamento all'impianto

Collegare gli innesti ai cavi che portano alle batterie d'accumulo all'inverter mediante connettori fotovoltaici standard.